

Основные технических характеристики лаков для пропитки обмоток электрических машин

Таблица 1

Наименование показателей	Ед. изм.	ФЛ-98	МЛ-92	ГФ-95	ПЭ-9180	ЭЛИМПРЕГ		ИД-9153							
						9153М	993ЭП								
Массовая доля нелетучих веществ	%	50-54 (2г/2ч/ 130 °С)	50-55 (2г/1ч/ 120 °С)	46-52 (2г/2ч/ 130 °С)	50-55 (2г/3ч/ 130 °С)	55-60 (2г/1ч/ 150 °С)	55-65 (2г/2ч/ 130 °С)	43-47 (2г/1ч/ 180 °С)							
Вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (диаметр сопла 4мм) при (20,0±0,5) °С	С	35-60	25-50	30-50	30-60	40-90	40-110	40-80							
Время высыхания лаковой пленки до степени 3, не более, при	Мин														
-(105-110) °С									-	60	120	-	-	-	-
-120 °С									120	-	-	-	-	-	-
-130 °С									-	-	-	-	40	-	30
-140 °С									-	-	-	-	-	120	-
-160 °С	-	-	-	-	30	-	-	-							
Способность просыхания в толстом слое, не более, при	Ч														
-120 °С									16	16	-	-	-	-	6
-130 °С									-	-	-	-	6	-	-
-140 °С									-	-	-	-	-	6	-
-155 °С	-	-	-	-	16	-	-	5							
Электрическая прочность, не менее, при	МВ/м														
-(15-35) °С (45-75) %									75	70	70	80	80	80	80
-120 °С									-	-	45	-	-	-	-
-130 °С									40	40	-	-	60	-	-
-155 °С									-	-	-	40	45	40	-
-180 °С									-	-	-	-	-	-	60
-23 ч (23 °С) 93%; М (15-35) °С (45-75)%;	45	30	25	40	50	35	60								

ЗАО «ТАУН-ЭНЕРГО»

Официальный сайт: <http://www.taun-energo.ru>

Электронная почта: info@taun-energo.ru

Телефоны (факсы): (499) 733-18-50, (499) 717-70-09, (499) 733-25-88

Почтовый адрес: Россия, г. Москва, г. Зеленоград, корп. 1501, н. п. 11, комн. 1, 2. Индекс 124683

Продолжение Таблица 1

Наименование показателей	Ед. изм.	ФЛ-98	МЛ-92	ГФ-95	ПЭ-9180	ЭЛИМПРЕГ		ИД-9153
						9153М	993ЭП	
Удельное объемное электрическое сопротивление, не менее, при	Ом·м							
-(15-35) °С (45-75)%		$1 \cdot 10^{12}$	$1 \cdot 10^{12}$	$1 \cdot 10^{12}$	$1 \cdot 10^{12}$	$5 \cdot 10^{12}$	$1 \cdot 10^{12}$	$1 \cdot 10^{13}$
-130 °С		$1 \cdot 10^8$	$1 \cdot 10^9$	-	-	$3 \cdot 10^8$	-	-
-155 °С		-	-	-	$1 \cdot 10^8$	$1 \cdot 10^8$	$1 \cdot 10^8$	-
-180 °С		-	-	-	-	-	-	$1 \cdot 10^8$
-23 ч (23 °С) 93%; М (15-35) °С (45-75)%;		$1 \cdot 10^{11}$	$5 \cdot 10^{10}$	$1 \cdot 10^{10}$	$1 \cdot 10^{12}$	$1 \cdot 10^{11}$	$1 \cdot 10^{11}$	$1 \cdot 10^{12}$
Цементирующая способность не менее, при	Н							
-(15-35) °С (45-75)%		-	-	-	300	-	330	300
-155 °С		-	-	-	60	-	-	-
-180 °С	-	-	-	-	-	-	-	50

ЗАО «ТАУН-ЭНЕРГО»Официальный сайт: <http://www.taun-energo.ru>Электронная почта: info@taun-energo.ru

Телефоны (факсы): (499) 733-18-50, (499) 717-70-09, (499) 733-25-88

Почтовый адрес: Россия, г. Москва, г. Зеленоград, корп. 1501, н. п. 11, комн. 1, 2. Индекс 124683